



惠州亿纬锂能股份有限公司

文件编号

RD-SJ-07-D09-01

产品型号

SJ-07/MF-0356

版本

2

文件名称

产品规格书

页次

封面

产品规格书

(8 Page)

编制/日期	审核/日期	批准/日期
杨帆/20230214	卢伟军/20230214	陈郑阳/20230214

惠州亿纬锂能股份有限公司

EVE® 惠州亿纬锂能股份有限公司		文件编号		RD-SJ-07-D09-01	
		产品型号		SJ-07/MF-0356	
版本	2	文件名称	产品规格书	页 次	II
目录 1 单体电芯参数 3 2 模组参数 4 3 分选标准 4 4 模组组成图 5 5 电芯和支架焊接相关尺寸要求 6 6 包装要求 6 6.1 8 台产品包装清单 6 6.2 箱唛示意图 7 6.3 产品装箱打包 7 7 环保要求 7					

	惠州亿纬锂能股份有限公司		文件编号	RD-SJ-07-D09-01	
			产品型号	SJ-07/MF-0356	
版本	2	文件名称	产品规格书	页 次	3

1 单体电芯参数

序号	项目	指标	备注
1	电池类型	磷酸铁锂锂离子电池	
2	单体电池规格	LF100LA/3.2V	宽 160±0.8mm，高 118.5±0.5 mm， 厚 50.1±0.5mm（200kgf）
3	单体额定电压/容量	3.2V/100Ah	充放电流：0.5C 温度：25±2℃
4	单体电池电压范围	2.5V-3.65V	
5	单体电池交流内阻	0.5mΩ（max）	AC 1KHZ,25%SOC
6	单体电池重量	1985g±100g	
7	单体电池能量密度	161wh/kg	
8	工作温度	放电：-20℃-55℃； 充电：0℃-55℃	
9	存储温度	-20℃ - 45℃；	≤1 个月
		0℃ - 35℃；	≤1 年
		存储湿度	≤95% RH
10	荷电保持能力	剩余容量≥标称容量×95% 恢复容量≥标称容量×97%	测量电池的初始状态和初始容量，电池标准充电后，开路放置 30 天，测量电池最终状态；以 0.33C(A)放电至终止电压，计算电池的剩余容量；荷电保持能力可表达为额定容量的百分数。此电池标准充电后，搁置 30min 后，（23±5）℃环境下，以 0.33C(A)放电电池至终止电压。计算放电容量（以 Ah 计）。容量恢复能力可表达为额定容量的百分数。

	惠州亿纬锂能股份有限公司		文件编号	RD-SJ-07-D09-01	
			产品型号	SJ-07/MF-0356	
版本	2	文件名称	产品规格书	页 次	4

2 模组参数

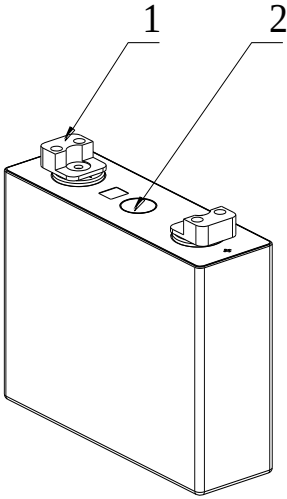
序号	项目	指标	备注
1	额定电压	3.2V	1P1S
2	成品重量	2kg±0.2kg	净重
3	成品尺寸	L160×W50.1×H128.5mm	
4	出货的电压	3.285V≤出货电压≤3.300V	25%-35%SOC，不做充放电测试
5	出货交流内阻	≤0.5mΩ	
6	外观	电芯包蓝膜，蓝膜无破损，电芯及模组外观应无变形及裂纹，表面应干燥、无外伤、无污物，排列整齐、连接焊接可靠，且标识清晰、正确。	

3 分选标准

- 全分容 V 品电芯，同一卡板内电芯配组要求如下：
- a.单体容量≥104.5Ah（0.5C 放电，电压范围：3.65V~2.5V），同一卡板内电芯容量极差≤5Ah；
 - b.30%SOC，电压 3.285V~3.3V，同一卡板内电压极差≤5mV；
 - c.电芯内阻≤0.5mΩ，同一卡板内阻极差≤0.1mΩ；
 - d.电芯采用环形包膜工艺，电芯底部需贴白色绝缘片，包膜工艺的电芯高度需满足电芯规格书要求；
 - e.电芯尺寸要求：L：118.5±0.5mm W：160.0±0.8mm T：50.1±0.5mm（使用耐压尺寸测量仪在挤压力 200±20 kgf 下测量）。

	惠州亿纬锂能股份有限公司			文件编号	RD-SJ-07-D09-01
				产品型号	SJ-07/MF-0356
版本	2	文件名称	产品规格书	页 次	5

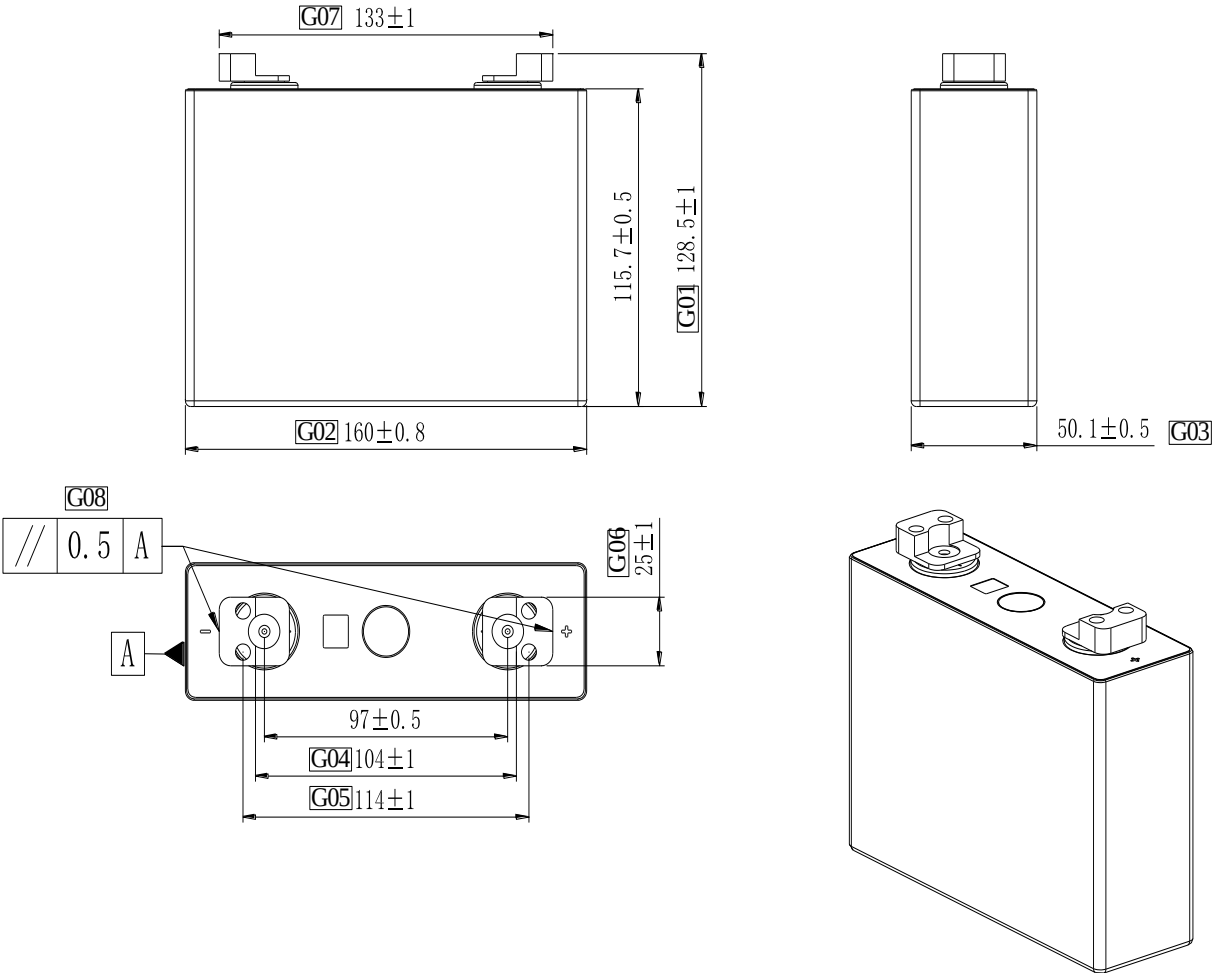
4 模组组成图



序号	料号	名称	数量	备注
1	10078521	支架	2	
2	91022225	LF100LA电芯	1	

		惠州亿纬锂能股份有限公司		文件编号	RD-SJ-07-D09-01
				产品型号	SJ-07/MF-0356
版本	2	文件名称	产品规格书	页次	6

5 电芯和支架焊接相关尺寸要求



- 注：1.支架焊接后拉拔力要求 80±10kgf，外观要求光滑美观、表面无毛刺、干燥、无外伤、无污物；
2.所有组合零件必须完全适配，装配尺寸须全检；
3.带 GXX 为重点管控尺寸，其中为未标注公差按照 GB/T 1804-m 执行；
4.焊接完成后，用高温胶纸（10006531）包裹支架；
5.端子极柱标识应正确，清晰。

6 包装要求

6.1 8 台产品包装清单

序号	名 称	数量	单位
1	产品合格证（料号：10030839）	1	份
2	模组（料号：91026002）	8	个
3	产品出厂检验报告（英文）	1	份

	惠州亿纬锂能股份有限公司		文件编号	RD-SJ-07-D09-01	
			产品型号	SJ-07/MF-0356	
版本	2	文件名称	产品规格书	页次	7

6.2 箱唛示意图

Lithium Ion Cells			
Model Name	SJ-07	Part Number	91026002
Rated Capacity(Ah)	100	Rated Voltage(V)	3.2
Description	LF100LA cell with welding bracket		
Q' TY(pcs)		Gross Weight(kg)	
Manufacturer	EVE POWER CO., LTD		

技术要求：
1.基材为：空白标贴136*76*0.10；
2.碳带为：日本理光碳带全树脂B110；
3.电芯装箱数量和毛重按实际填写；
4.箱唛贴于纸箱箱唛区。

6.3 产品装箱打包

产品装箱打包参考 RD-SJ-07-D27-01 《包装标准和规范》。

7 环保要求

- ☒ Meet RoHS2.0 requirements 满足 RoHS2.0 指令要求
- ☒ Meet REACH requirements 满足 REACH 法规要求
- ☐ Meet halogen requirements 满足无卤（HF）要求
- ☐ Others 其它要求